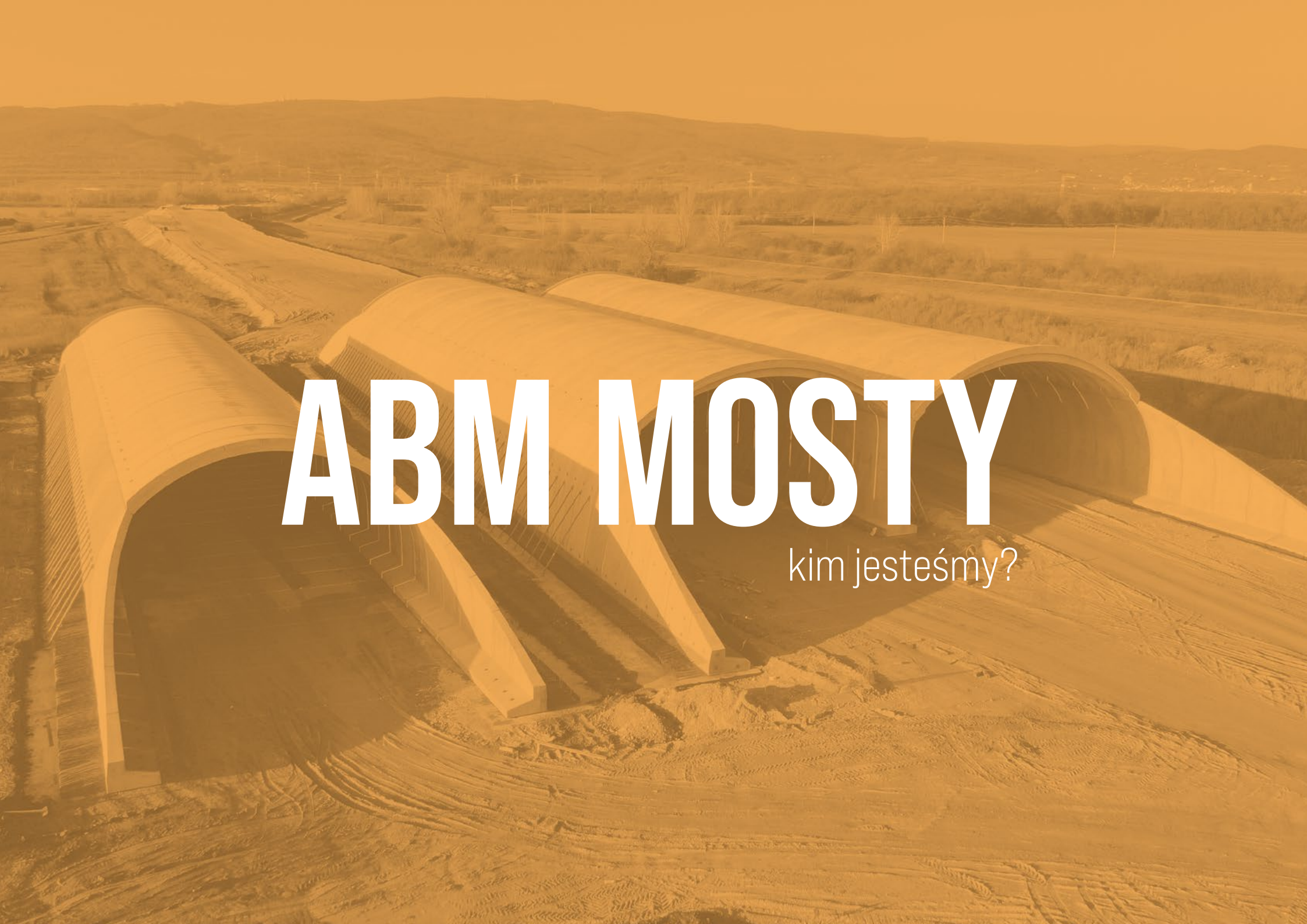


DYNAMICZNA BUDOWA MOSTÓW

www.abmmosty.eu



An aerial photograph of a large concrete bridge under construction in a rural landscape. The bridge features multiple large, rounded concrete arches supported by thick, angled piers. The surrounding area is a mix of fields and sparse vegetation, with hills visible in the background. The entire image has a warm, orange-brown color overlay.

ABM MOSTY

kim jesteśmy?

30+

lat doświadczenia

300+

zbudowanych obiektów

5 dni

średni czas montażu

ABM Mosty zajmuje się projektowaniem, produkcją oraz budową prefabrykowanych obiektów inżynierskich o przekroju łukowym i prostokątnym. **ABM Mosty** jest częścią grupy kapitałowej **ABM Europe** z siedzibą w Dublinie. Nasza firma od ponad 30 lat z powodzeniem realizuje najtrudniejsze i najbardziej wymagające zadania na terenie całej Europy. Do tej pory wykonaliśmy setki obiektów inżynierskich, dbając przy tym o najwyższą jakość naszych realizacji oraz wysoki poziom obsługi klienta. Dzięki temu staliśmy się liderem na rynku prefabrykowanych konstrukcji żelbetowych w krajach Europy Środkowo-Wschodniej takich jak Polska, Słowacja i Czechy.

ABM MOSTY TO PEWNOŚĆ REALIZACJI KAŻDEGO ZADANIA W KAŻDYCH WARUNKACH



INNOWACYJNOŚĆ

W ABM Mosty stale prowadzimy badania rozwojowe, dzięki którym nasze obiekty mostowe posiadają szeroki zakres zastosowań. To, co wyróżnia prefabrykaty systemowe ABM, to przede wszystkim smukła budowa przy zachowaniu najwyższej wytrzymałości i trwałości. Nasze konstrukcje, ze względu na swój kształt, idealnie wpasowują się w otoczenie, nie naruszając estetyki krajobrazu.



JAKOŚĆ

Wysoki standard i troska o najwyższą jakość to integralna część polityki ABM Mosty. Nasze obiekty mostowe projektujemy na 100 letni okres użytkowania. Brak łożysk, dylatacji oraz zbędnych połączeń pomiędzy elementami, minimalizuje koszty ich eksploatacji w czasie. Nasza technologia gwarantuje stuprocentową przewidywalność terminów w każdym aspekcie tj. projektowym, produkcyjnym i montażowym.



KOMPETENCJE

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu oraz zaangażowaniu w swoją pracę, zespół wykwalifikowanych projektantów, inżynierów, montażystów i menedżerów jest w stanie zapewnić efektywną realizację dużych i najbardziej skomplikowanych konstrukcji. Nasz zespół ściśle współpracuje z klientami na każdym etapie danej inwestycji. Dzięki naszym kwalifikacjom zawsze znajdujemy najlepsze rozwiązanie wynikające ze specyfiki danego projektu.



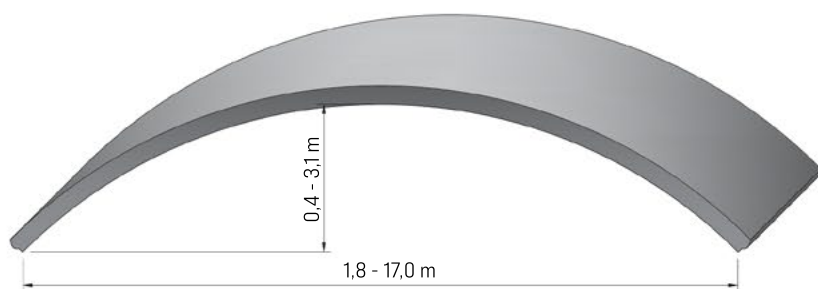
ABM ARCH

poznaj nasz produkt

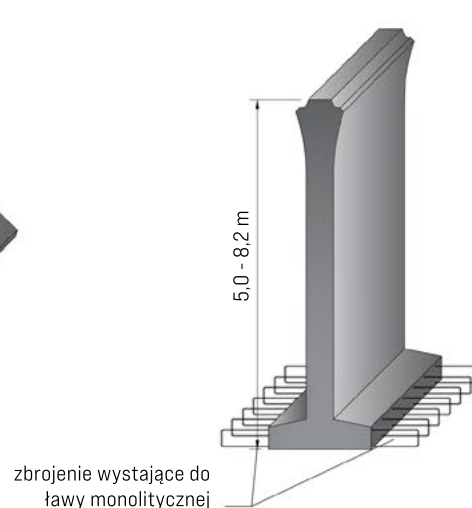
**SYSTEM PREFABRYKOWANYCH OBIEKTÓW
MOSTOWYCH O PRZEKROJU ŁUKOWYM**

ABM ARCH to system prefabrykowanych obiektów mostowych o przekroju łukowym, składający się z trzech podstawowych elementów:

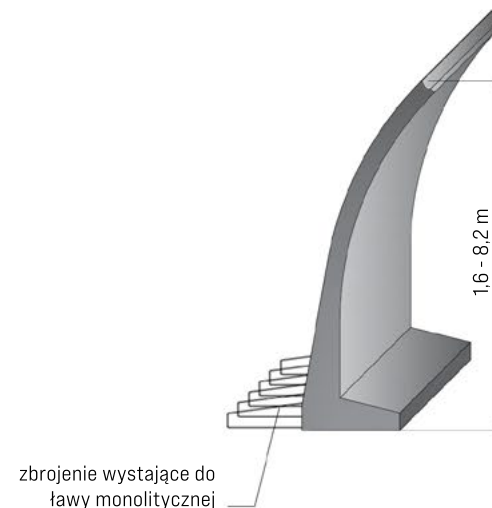
SKLEPIENIE



ŚCIANA ŚRODKOWA



ŚCIANA BOCZNA



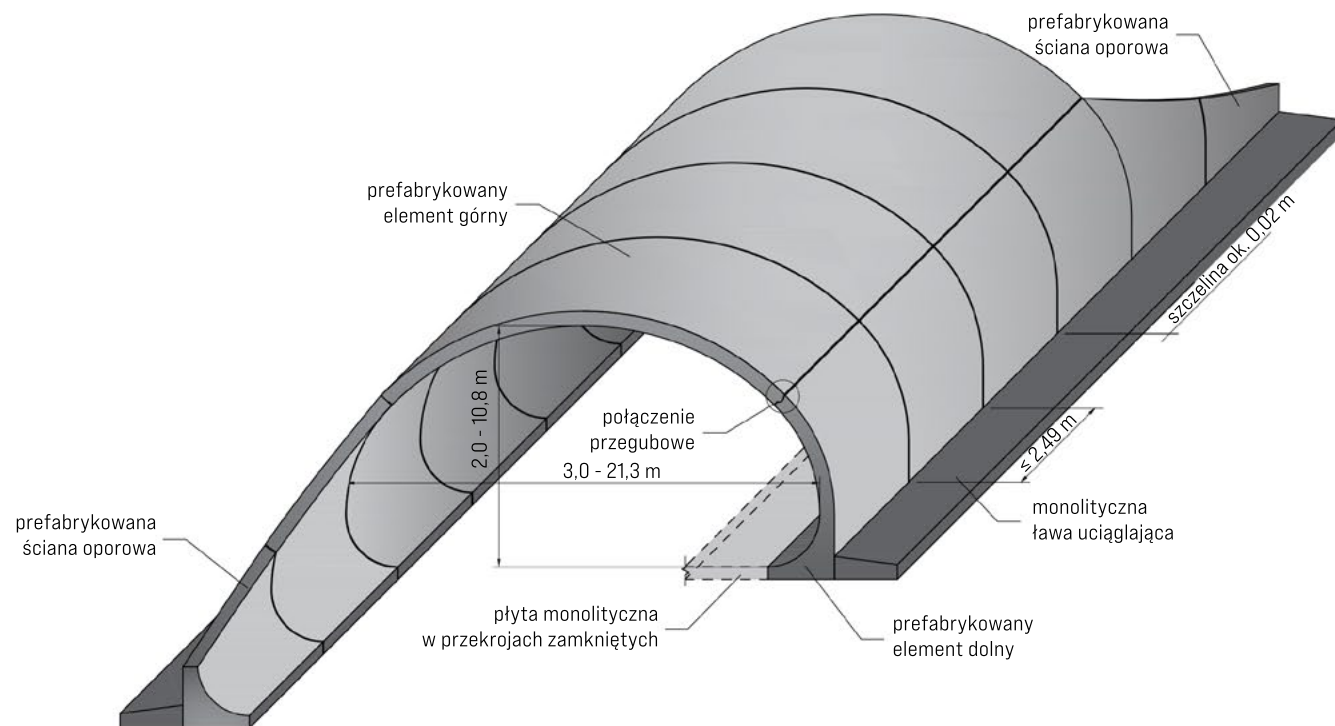
Sklepienie ze ścianami połączone jest w sposób przegubowy. Grubości prefabrykatów dobierane są przez naszych Projektantów indywidualnie dla każdego projektu, dlatego nasze konstrukcje sprawdzają się w każdych warunkach, niezależnie od rodzaju obciążenia i grubości naziomu nad obiektem. Dzięki temu, że całość ustroju nośnego stanowią elementy prefabrykowane, czas wykonania obiektu wynosi od kilku do kilkunastu dni. Jedynym elementem monolitycznym w obiektach **ABM ARCH** są ławy uciągające w elementach dolnych. Dzięki dodatkowym możliwościom rozbudowy, takimi jak prefabrykowane kołnierze, ściany oporowe, ściany czołowe czy specjalne otwory na drenaże, system **ABM ARCH** staje się uniwersalnym rozwiązaniem dla większości obiektów mostowych.

Przekroje elementów są
dopasowywane indywidualnie do
każdego projektu przez zespół **ABM**

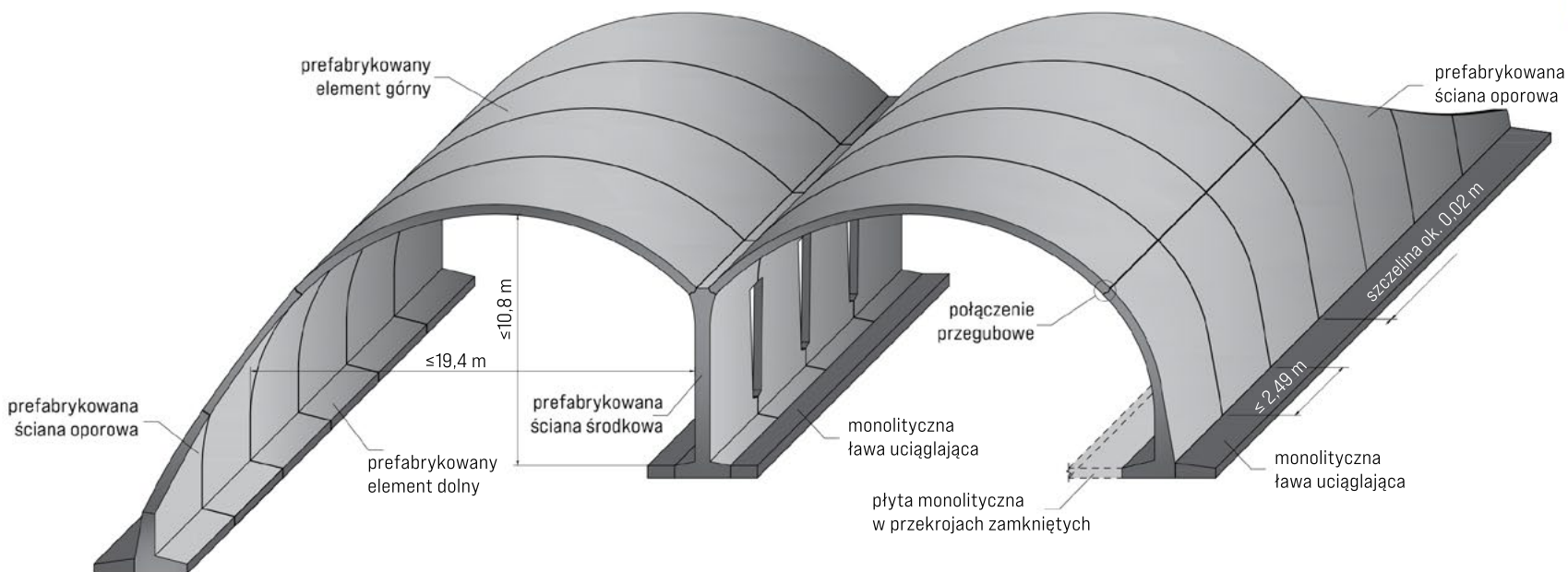


Zeskanuj kod, aby zobaczyć
wszystkie dostępne elementy
systemu **ABM ARCH**

OBIEKT ABM ARCH JEDNOPRZĘSŁOWY



OBIEKT ABM ARCH WIELOPRZĘŚŁOWY



Przykłady obiektów wieloprzęśłowych ABM ARCH



ŁOMŻA

Budowa drogi ekspresowej S-61 Ostrów Mazowiecka – Szczuczyn. Odcinek: od węzła Łomża Południe (z węzłem) do węzła Łomża Zachód (bez węzła), wraz z budową odcinka drogi krajowej nr 63.

Projekt:

Konstrukcja nośna obiektu PZGd-9 została wykonana z prefabrykowanych sklepień, ścian bocznych oraz ścian oporowych systemu ABM ARCH. Szerokość obiektu wynosi 20,61 m, natomiast całkowita długość 81,66m, na co składają się 24 prefabrykowane segmenty i 20 sztuk ścian oporowych.

Budowa:

Montaż obiektu odbył się w lutym 2021 r. Pomimo utrudnień, w postaci niedogodnych warunków atmosferycznych oraz umiejscowienia linii elektroenergetycznej o mocy 400 kV w pobliżu obiektu, obiekt został zamontowany zgodnie z harmonogramem.



CZAS MONTAŻU
10 DNI

WYKONAWCA:
MOTA-ENGIL
CENTRAL
EUROPE S.A.



ABM-A
52W/310R



BOBOLICE

Zaprojektowanie i budowa drogi S11 Koszalin – Szczecinek, odcinek węzeł Koszalin Zachód (bez węzła) – węzeł Bobolice. Odcinek 3: węzeł Koszalin Południe (bez węzła) – węzeł Bobolice (z węzłem).



VIDEO Z REALIZACJI



CZAS MONTAŻU:
13 DNI / 14 DNI

WYKONAWCA:
KOBYLARNIA S.A.
MIRBUD S.A.



**ABM-A
4-SPAN**

Wiadukty ekologiczne WE-41 oraz WE-45.7 wykonane z prefabrykatów systemowych ABM ARCH, to pierwsze w Polsce w pełni prefabrykowane obiekty wieloprzęsłowe. W obiektach zostały zastosowane dodatkowe rozwiązania takie jak prefabrykowane kołnierze zakrywające łączenie ustroju nośnego ze ścianą z gruntu zbrojonego, a także otwory na drenaż, dzięki którym rury spustowe schowane są w ścianach środkowych.





GDAŃSK

Połączenie Portu Lotniczego z Portem Morskim
Gdańsk – Trasa Słowackiego. Zadanie III. Odcinek al.
Gen. J. Hallera – Węzeł Marynarki Polskiej.

Projekt:

Tunel dla pieszych TP-2 składa się z prefabrykowanych sklepień oraz ścian bocznych systemu ABM ARCH. Skrajne elementy górne dostosowano do wykonania monolitycznego muru oporowego na budowie. Światło poziome obiektu wynosi 19,84 m, a całkowita długość obiektu 37,63 m.

Budowa:

Montaż obiektu TP-2 odbywał się na niewielkim placu budowy wokół wznoszonego obiektu podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych, w tym temperatury dochodzącej do -25°C oraz dużych opadów śniegu. Pomimo wspomnianych przeszkód, czas montażu wyniósł zaledwie 4 dni.



CZAS MONTAŻU:
4 DNI

WYKONAWCA:
BUDIMEX S.A.



ABM-A 52/310F



Moravský Svätý Ján

Projekt:

Dwupręślowe przejście dla zwierząt zostało wykonane z prefabrykatów systemowych ABM ARCH. Projekt mostu przewiduje możliwość przyszłej rozbudowy autostrady do sześciu pasów bez konieczności naruszania jego konstrukcji. Światło poziome obiektu wynosi 38 m, a długość 112,5 m. Nachylenie mostu dostosowano do nachylenia powierzchni autostrady i wynosi 1,5 %.

Budowa:

Montaż konstrukcji odbył się w dwóch fazach, aby nie zakłócać dużego ruchu na autostradzie D2.



VIDEO Z REALIZACJI



CZAS MONTAŻU:
10 + 8 DNI

WYKONAWCA:
STRABAG S.R.O.,
TUBAU A.S.



**ABM-A
TWIN SPAN**

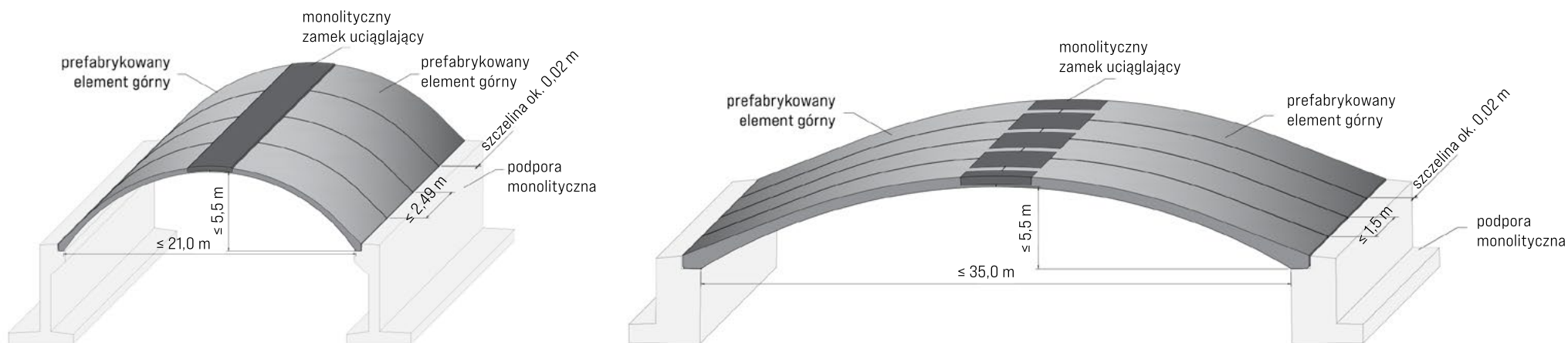
ABM TWIN WING

poznaj nasz produkt

SYSTEM PREFABRYKOWANYCH OBIEKTÓW
MOSTOWYCH O PRZEKROJU ŁUKOWYM



ABM TWIN WING to system obiektów mostowych o przekroju łukowym, składający się z dwóch elementów prefabrykowanych, opartych na podporach monolitycznych:



System ten umożliwia budowę jednoprzęsłowych przejść dla zwierząt, wiaduktów i mostów o rozpiętości do 35 m. Elementy prefabrykowane łączone są poprzez zamek uciągający w środku rozpiętości łuków. W typowych rozwiązaniach, między prefabrykatem, a podporą monolityczną, nie stosuje się dodatkowego połączenia w postaci prętów kotwiących czy kątowników stalowych. W detalu oparcia prefabrykatu o fundament mamy do czynienia tylko ze stykiem prefabrykat-podpora, dzięki czemu, zarówno przy budowie podpór jak i prefabrykatów, nie ma potrzeby stosowania dodatkowych materiałów, co usprawnia sam proces budowy tych elementów.

Przekroje elementów są
dopasowywane indywidualnie do
każdego projektu przez zespół **ABM**



Zeskanuj kod, aby zobaczyć
przykładowe obiekty z wykorzystaniem
systemu **ABM TWIN WING**

HÁJE - MILÍN

Obiekty zostały zaprojektowane jako dwuprzegubowe łuki żelbetowe o rozpiętości 33,11 m i świetle pionowym 4,58 m. Tak duża rozpiętość czyni je na ten moment największymi prefabrykowanymi, konstrukcjami łukowymi, wykonanymi przez firmę ABM Mosty oraz stawia je w czołówce rekordowych rozpiętości wśród wszystkich prefabrykowanych konstrukcji współpracujących z ośrodkiem gruntowym. Do budowy obu obiektów wykorzystano segmenty o szerokości 1,5 m. Między prefabrykatem, a fundamentem, nie zastosowano żadnego, dodatkowego połączenia w postaci prętów kotwiących, czy kątowników stalowych. W detalu oparcia elementu o fundament mamy do czynienia tylko ze stykiem prefabrykat podpora, dzięki czemu zarówno przy budowie podpór jak i prefabrykatów, nie było potrzeby stosowania dodatkowych materiałów, co usprawniło sam proces budowy tych elementów.





VIDEO Z REALIZACJI



CZAS MONTAŻU:
2 TYG / OBIEKT

WYKONAWCA:
BUDIMEX S.A.



ABM-A
TWIN WING



BOŻEPOLE WIELKIE

Budowa drogi ekspresowej S6 na odcinku Słupsk – Bożepole Wielkie.
Zadanie 5: w. Leśnice (bez węzła) - w. Bożepole Wielkie (bez węzła).

Projekt:

Cztery przejścia dla zwierząt o przekroju łukowym, z czego każde z nich składa się z dwóch konstrukcji: dwuprzęsłowej nad drogą ekspresową oraz jednoprzęsłowej nad linią kolejową. Obiekty wykonano z prefabrykowanych elementów górnych systemu ABM TWIN WING, opartych na podporach monolitycznych. Rozpiętość pojedynczego przęsła wynosi ok. 20 m, a długość obiektów od ok. 30 m do ok. 50 m.

Budowa:

Każdy z czterech zaprojektowanych przez nas obiektów został zamontowany w ciągu ok. 2 tygodni. Ze względu na możliwość prowadzenia robót nad linią kolejową tylko podczas czasowych wyłączeń, montaż konstrukcji jednoprzęsłowej odbywał się w porze nocnej.



The background image shows a construction site for a bridge. Several large, rectangular precast concrete beams are being lifted by cranes. The beams are light gray and have a smooth finish. The cranes are visible as thin lines against a blue sky with some clouds. The overall scene is industrial and modern.

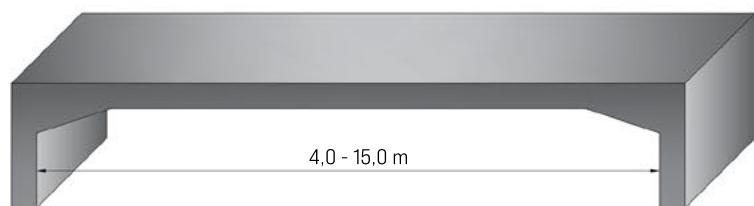
ABM FRAME

poznaj nasz produkt

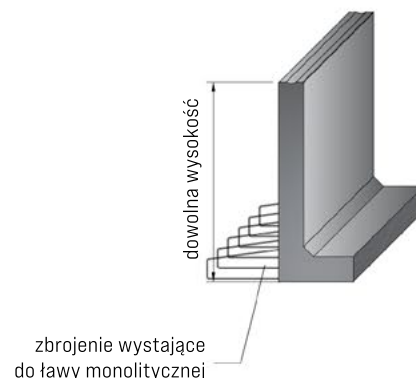
**SYSTEM PREFABRYKOWANYCH OBIEKTÓW
MOSTOWYCH O PRZĘKROJU PROSTOKĄTNYM**

ABM FRAME to system prefabrykowanych obiektów mostowych o przekroju prostokątnym, składający się z trzech podstawowych elementów:

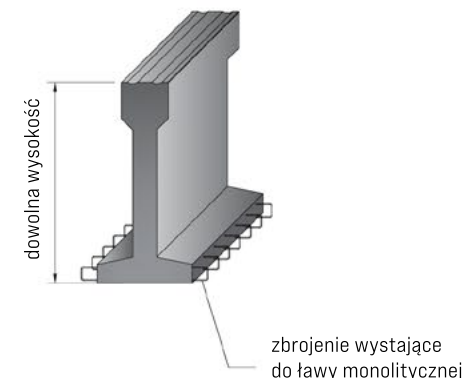
RYGIEL



ŚCIANA BOCZNA



ŚCIANA ŚRODKOWA



Rygiew ze ścianami połączony jest w sposób przegubowy. Grubości prefabrykatów dobierane są przez naszych Projektantów indywidualnie dla każdego projektu, dlatego nasze konstrukcje sprawdzają się we wszystkich warunkach, niezależnie od rodzaju obciążenia i grubości naziomu nad obiektem. Dzięki temu, że ustrój nośny jest w pełni sprefabrykowany, a jedynym elementem monolitycznym są ławy uciągające w elementach dolnych, jesteśmy w stanie skrócić czas wykonania obiektu do zaledwie kilku dni. System **ABM FRAME** doskonale sprawdza się przy budowie obiektów kolejowych i drogowych, a jego szczególną zaletą jest możliwość układania wierzchnich warstw drogi lub kolei bezpodsyphkowo, bezpośrednio na prefabrykacie.

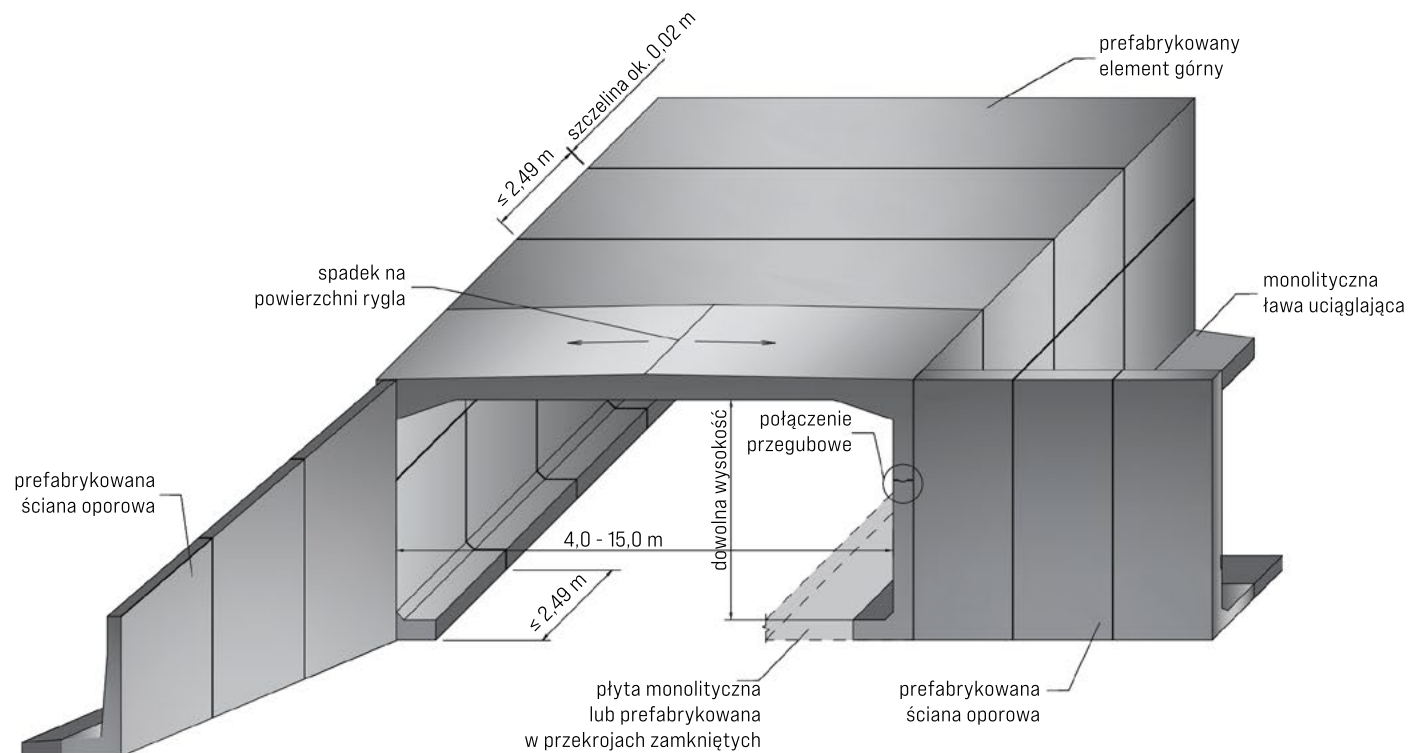
Dodatkowe elementy, takie jak ściany oporowe, ażurowe ściany środkowe, kołnierze prefabrykowane czy specjalne otwory na drenaże, sprawiają, że system **ABM FRAME**, jest rozwiązaniem kompleksowym, dając możliwość jego zastosowania w najbardziej wymagających realizacjach.

Przekroje elementów są
dopasowywane indywidualnie do
każdego projektu przez zespół **ABM**

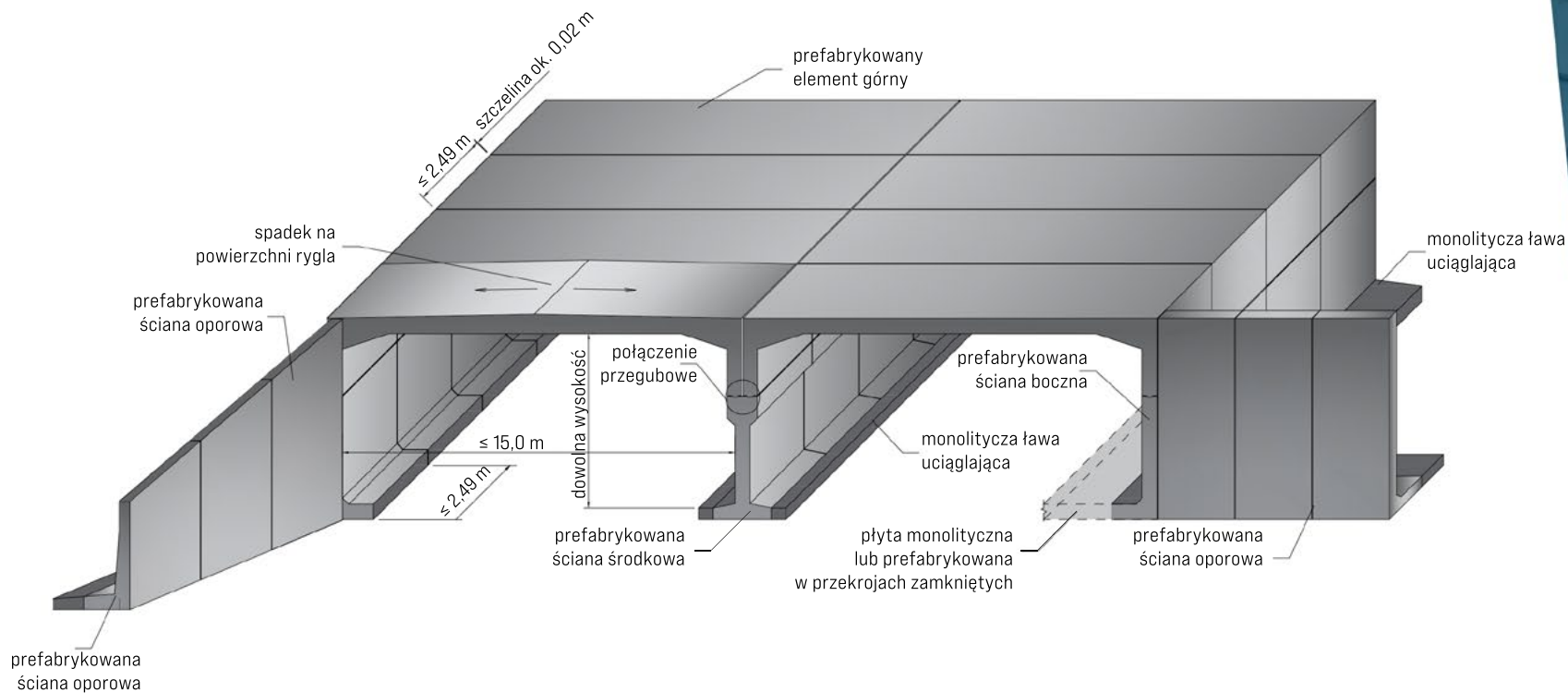


Zeskanuj kod, aby zobaczyć
wszystkie dostępne elementy
systemu **ABM FRAME**

OBIEKT ABM FRAME JEDNOPRZĘŚŁOWY



OBIĘKT ABM FRAME WIELOPRZĘSŁOWY



Przykłady obiektów
wieloprzęsłowych ABM FRAME



TRZEBINIA-OŚWIĘCIM

„Opracowanie dokumentacji projektowej i wykonanie robót budowlano-montażowych w ramach zadania inwestycyjnego pn.: Prace na linii kolejowej nr 93 Trzebinia - Zebrzydowice na odcinku Trzebinia - Oświęcim” w ramach projektu POLiŚ 5.1-12.



CZAS MONTAŻU:
2 DNI

WYKONAWCA:
ZUE S.A.



ABM-F

Projekt:

Cztery wiadukty kolejowe składają się z prefabrykowanych elementów systemowych ABM FRAME, a jeden obiekt z elementów ABM ARCH oraz z prefabrykowanych ścian oporowych. Światła poziome obiektów ramowych wynoszą 12,5 oraz 13,5 m, a długość 10 - 11,5m. Konstrukcja łukowa składa się z 10 segmentów oraz 8 ścian oporowych o łącznej długości 32,62 m.

Budowa:

Wszystkie obiekty zostały dostosowane do montażu połówkowego przy jednoczesnym zachowaniu ruchu kolejowego na jednym z torów. Czas montażu połowy obiektu wyniósł 1 dzień.





HAJNÓWKA

Zaprojektowanie i wykonanie robót dla zadania pn. Prace na linii kolejowej nr 31 na odcinku gr. województwa - Czeremcha – Hajnówka. Obiekt w km 107,884 oraz w km 118,079.

Obiekty mostowe o przekroju ramowym składają się z prefabrykatów systemowych ABM FRAME oraz prefabrykowanych ścian oporowych. Jeden z obiektów został zaprojektowany jako przekrój zamknięty, a drugi jako przekrój otwarty. Światła poziome konstrukcji wynoszą 7,5 m oraz 10 m, a długość 21 m oraz 26,5 m. Czas montażu każdego mostu trwał 2 dni.




CZAS MONTAŻU:
2 DNI / OBIEKT

WYKONAWCA:
TORPOL S.A.
ZLECAJĄCY:
DOMOST SP. Z O.O.


ABM-F



**CZAS MONTAŻU:
1 DZIEŃ**



KUTNO

Naprawa główna mostu w km 29,684 linii nr 33 Kutno - Brodnica.
Obiekt w km 29,684.

Dwuprzęsłowy obiekt ramowy został wykonany z prefabrykowanych rygli, ścian bocznych i ścian środkowych systemu ABM FRAME. Poza standardowymi elementami zastosowano również prefabrykowany kołnierz. Konstrukcja składała się z czterech segmentów o szerokości 1,88 m i świetle poziomym 8 m. Czas montażu obiektu wyniósł 1 dzień.



**ABM-F
TWIN SPAN**



LEEDS

Manston Lane Link Road - przejście dla zwierząt.

Miejscowość: Leeds, Wielka Brytania

**ŚWIATŁO POZIOME:
16,42 m**

**DŁUGOŚĆ OBIEKTU:
15,05 m**



**ABM-F
TWIN SPAN**



PÚCHOV

Modernizacja linii Púchov – Žylina.

Miejscowość: Púchov, Słowacja

SWIATŁO POZIOME:
9,5 m

DŁUGOŚĆ OBIEKTU:
62,73 m


ABM-F
9,5 x 9,56 m



WIDNES

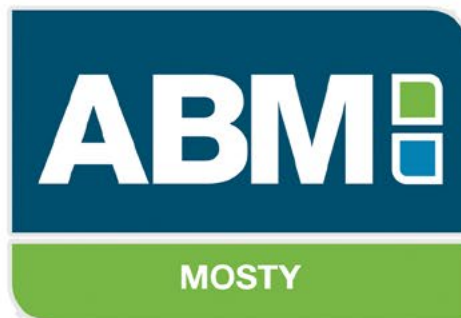
The Mersey Gateway Project - wiadukt nad linią kolejową.

Miejscowość Widnes, Wielka Brytania

SWIATŁO POZIOME:
14,5 m

DŁUGOŚĆ OBIEKTU:
99 m


ABM-F
14,5 x 5,85 m



www.abmmosty.eu
mosty@abmeurope.com



ABM Mosty Sp. z o.o.
ul. Złota 59
00-120 Warszawa
+48 787 628 402



ABM Mosty s.r.o
V Celnici 1031/4
110 00 Praha 1
+420 777 226 293



ABM Mosty s.r.o.
Laurinská 18
811 01 Bratislava
+421 948 061 997

**Systemy prefabrykowanych obiektów mostowych do budowy tuneli,
wiaduktów, mostów, przejść dla zwierząt oraz przepustów.**